

**Amortisationsberechnung  
Vergleich Benzin- und Erdgasantrieb  
am Beispiel eines VW Caddy**

Benzin Euro 4	Erdgas	Abweichung Benziner - Erdgas	
€	€	absolut €	prozentual %

**Leistungsdaten**

1.	KW	75	80	5	
2.	PS	102	109	7	
3.	Verbrauch im Durchschnitt	8,3 l	6,0 kg		
4.	CO2 Ausstoss in kg/km	155	134	-21	

**Kostendaten**

1.	Anschaffungskosten brutto unter Berücksichtigung Großkundenrabatt	15.758	18.590	2.832	18
2.	<b>Kapitalkosten</b>				
	AfA bei 8 Jahre ND	1.970	2.324	354	18
	Durchschnittsverzinsung 4,47 %	352	415	63	18
	<b>Summe:</b>	<b>2.322</b>	<b>2.739</b>	<b>417</b>	<b>18</b>

**3. Instandhaltung Reparatur**

			150	150	
--	--	--	-----	-----	--

nur geschätzte Mehrkosten für Tankwartung berücksichtigt, restliche Instandhaltungskosten liegen nicht vor und werden auch als gleichbleibend eingeschätzt

4.	<b>Betriebsstoffe</b>				
	km-Leistung p.a.	7.000	7.000	0	0
	Kraftstoff Verbrauch je 100 km	9	6		
	Faktor Benzinäquivalenz	1,50			
	Kosten je l/kg	1,45	1,00		
	<b>Kosten Betriebsstoffe</b>	<b>914</b>	<b>420</b>	<b>-494</b>	<b>-54</b>

Fahrten zur Erdgastankstelle sind derzeit noch nicht kalkulierbar und werden daher als kostenneutral eingestuft  
Preis vom 21.05.2008

**5. Steuer/Versicherung**

--	--	--	--	--	--

gleichbleibend, daher unberücksichtigt

**6. Gesamtkosten p.a.**

		<b>3.235</b>	<b>3.309</b>	<b>74</b>	<b>2</b>
--	--	--------------	--------------	-----------	----------

**7. Gesamtkosten über ND 8 J (linear)**

		<b>25.884</b>	<b>26.474</b>	<b>590</b>	<b>2</b>
--	--	---------------	---------------	------------	----------

**CO<sub>2</sub> - Betrachtung**

Feinstaubplakette	<span style="background-color: #90EE90; padding: 2px;">grün</span>				
g/km		198	157	41	21
kg/pro Jahr bei vor. Laufleistung		1.386	1.099	287	21
kg/Laufzeit		11.088	8.792	2.296	21

**Mehrkosten je kg CO<sub>2</sub> Reduzierung**

				<b>0,26 €</b>	
--	--	--	--	---------------	--